

escurridores vibrantes



Los escurridores vibrantes son equipos similares a una criba convencional, pero con la malla formando un fondo de ligera inclinación ascendente hacia el extremo de salida, siendo sus principales aplicaciones:

- En el escurrido de arenas, para mejorar su calidad, cuando el agua contenida en el producto final está cargada de partículas nocivas, como es el caso de las plantas de lavado de áridos con escasez de agua.
- Para mantener una humedad constante en las arenas, principalmente aquellas destinadas a la preparación de hormigones; al tiempo que se elimina un sobre coste en transporte por exceso de agua y se evitan vertidos en carretera.
- En la filtración de productos con granulometría fina, llegando a sustituir a otros equipos de mayor inversión, como filtros de vacío.



Escurreidor vibrante con sistema de vacío



Filtración de estériles < 200µm. 150 t/h

CONSTRUCCIÓN

Artesa construida en chapa de acero mecano-soldada, formando un conjunto sumamente rígido e indeformable. Sus paredes están protegidas por placas de protección intercambiables resistentes a la abrasión.

Mallas de filtrado constituidas por paneles modulares, contruidos en poliuretano o acero inoxidable. El diseño especial de dichos paneles, con sección de paso trapecial, unido a su elasticidad, impide la obstrucción y cegamiento de las fisuras, con lo que se consigue una mayor superficie efectiva de filtrado que con otro tipo de mallas.

Pared trasera de la artesa con ventanas modulares para mejorar el filtrado.

Accionamiento mediante dos moto-vibradores, de diseño pesado, con posibilidad de regulación, para conseguir una vibración lineal de alta frecuencia y baja amplitud, y así obtener el mejor efecto de filtrado en cada caso.

ESCURRIDORES CON SISTEMA DE VACÍO, MODELO EVD

Cuando se precisa reducir la humedad del producto final al mínimo, los escurridores vibrantes pueden incorporar un sistema de vacío por depresión.

La filtración del líquido a través de la malla y del lecho de material se produce no solo por efecto de la vibración sino por el vacío creado a través de la malla, lo que permite reducir la humedad residual del producto a valores mínimos.

MODELOS

Modelo Escurreidor	Anchura mm	Longitud mm	Peso kg	Potencia kW	Capacidad (t/h)	
					Arena Gruesa	Arena Fina
EV 12	300	1.600	355	1,1	10	5
EV 22	600	1.600	460	1,8	25	15
EV 23	600	2.400	928	3,2	35	25
EV 33	900	2.400	1.145	4,4	60	40
EV 34	900	3.200	1.572	7,2	80	55
EV 43	1.200	2.400	1.415	7,2	105	70
EV 44	1.200	3.200	2.202	12	115	75
EV 53	1.500	2.400	1.944	12	130	85
EV 54	1.500	3.200	2.449	10	170	115
EV 64	1.800	3.200	3.012	15	200	135
EV 65	1.800	4.000	3.881	18	225	150
EV 74	2.100	3.200	3.476	18	235	165
EV 75	2.100	4.000	4.584	21,2	290	200
EV 86	2.400	4.800	6.467	38	350	240
EV 87	2.400	5.600	7.072	38	350	240

Las capacidades indicadas son para productos con densidad específica de 2.65 t/m³, 70% de sólidos en peso en la alimentación, y 85% de sólidos en la descarga. Para carbón considerar el 60% de los valores de capacidad indicados.

ERAL-CHILE, S.A.

San Sebastián, 2807 - Of. 712
Las Condes 7550180 - Santiago (CHILE)
Tel.: (56) 223 645 900
eralchile@eralchile.com

Delegaciones/Representaciones

Europa: Alemania, Bélgica, España, Irlanda, Portugal, Reino Unido

África: Guinea, Mali

América: Argentina, Bolivia, Brasil, Colombia, Costa Rica, Cuba, Ecuador, Guatemala, México, Panamá, Perú, República Dominicana, Venezuela

Asia: China, Corea del Sur, India

Oceanía: Nueva Zelanda

www.eralchile.com

